

Fișă tehnică (2020)**Produs: Blaturi de lucru pentru bucătărie (PAL melaminat P2 EN16516 plăci antistropi)****Plăci aglomerate din aşchii lemnoase, acoperite cu laminat decorativ****1. Identificarea produsului**

Placa antistropi este alcătuită dintr-o placă aglomerată din aşchii lemnoase, simplă, PAL P2, cu rolul de substrat de susținere și din lamine decorative.

Placa aglomerată din aşchii lemnoase PAL P2 este o placă aglomerată din aşchii lemnoase, tristratificată, fabricată din aşchii lemnoase atent selecționate și din rășină sintetică de calitate superioară. Placa aglomerată din aşchii lemnoase, șlefuită pe ambele părți, este acoperită pe ambele fețe cu laminat decorativ HPL. Straturile decorative de suprafață sunt lipite pe substrat cu adeziv PVAC în dispersie, tip D3.

Plăcile antistropi în combinație cu blaturile de lucru oferă o notă de finisare blaturilor de lucru din bucătărie, birouri sau spațiile de lucru. Acestea protejează pereții din spatele suprafeței de lucru.

Plăcile antistropi sunt destinate montării verticale pe un substrat plan.

Plăcile de protecție pentru bucătărie sunt concepute pentru montare verticală pe o suprafață plană.

Dimensiunile plăcilor: 4100mm x 640 mm x 10 mm

Identificarea producătorului:KRONOSPAN CR, spol. s r. o.
Na Hranici 6
587 04 Jihlava
Cehia
Cod de identificare 62417690**Date de contact pentru informații despre produs:**Telefon +420 567 124 204
Linie verde +420 800 112 222
Fax +420 567 124 132**2. Specificații tehnice de producție**

Toleranțe de producție pentru plăci antistropi pentru bucătărie				
Proprietate		Metoda de încercare	Caracteristică/unitate	Cerință
Toleranțe dimensionale	Lățime	EN ISO 13894-1	Lățimea plăcii 640 mm	± 0,55 mm
	Lungime (placă neprelucrată)	EN ISO 13894-1	Lungimea plăcii 4100 mm	-5/+10 mm
	Grosime	EN ISO 13894-1		± 0,5 mm
Liniaritatea canturilor		EN ISO 13894-1		± 0,50 mm
Perpendicularitatea canturilor		EN ISO 13894-1		≤ 2,0 mm/m

Fișă tehnică (2020)

Specificații de producție referitoare la substratul PAL			
Rezistența la încovoiere	EN 310	N/mm ²	≥ 8,5
Modulul de elasticitate la încovoiere	EN 310	N/mm ²	≥ 1200
Coeziune internă	EN 319	N/mm ²	≥ 0,20
Rezistența la smulgerea suprafeței	EN 311	N/mm ²	≥ 0,8
Toleranță densitate	EN 323	kg/m ³	± 10 %
Conținutul de umiditate	EN 322	%	2 - 12 %

Specificații de producție referitoare la laminatul decorativ HPL			
Rezistența la abraziunea suprafeței	EN 438-2.10	IP, numărul de rotații	≥ 50
Rezistența la impactul cu o bilă cu diametru mare	EN 438-2.21	Înălțime de cădere [mm]	≥ 600
Rezistența la zgâriere	EN 438-2.25	Aspect, clasa	≥ 1 (finisaje SQ) ≥ 2 (alte finisaje)
Rezistența la pete	EN 438-2.26	Grupa a 1 + 2, clasa Grupa 3, clasa	≥ 4 ≥ 4
Rezistența la vaporii de apă	EN 438-2.14	Aspect, clasa	≥ 2 (finisaje SQ) ≥ 3 (alte finisaje)
Rezistența la căldură uscată ^c (expunere la 160°C timp de 20 de minute)	EN 438-2.16	Aspect, clasa	≥ 3 (finisaj SQ) ≥ 4 (alte finisaje)
Rezistența la temperaturi ridicate ^d (expunere la 100°C timp de 1 oră)	EN ISO 13894-1	Aspect	Fără deteriorări ale suprafeței, fără fisuri și modificări ale culorii

^c Determină posibilitatea de utilizare în bucătării unde poate apărea contactul cu ustensile de bucătărie cu un grad mediu de fierbințeală.

^d Determină posibilitatea de utilizare în bucătării unde pot apărea situații de apropiere directă față de plită sau cuptor.

3. Proprietăți tehnice

Proprietățile tehnice ale blaturilor de lucru		
Proprietate	Metoda de încercare, directive	Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	Clasa D,s2-d0
Conținut de formaldehidă	EN ISO 12460-5	Clasa E1 ≤ 8 mg/100 g
Emisii de formaldehidă	EN 16516	< 0,1 ppm (0,124 mg/m ³)
	EN 717-1	< 0,05 ppm (0,062 mg/m ³)
Caracteristici privind igiena – materiale pentru contactul cu alimente	Regulamentul (UE) al Comisiei nr. 10/2011 + nr. 2016/1416 + nr. 2017/752; Regulamentul CE nr. 1935/2004	Suprafața decorativă respectă cerința pentru materialele prevăzute a intra în contact cu alimentele.

4. Instrucțiuni pentru transport și depozitare

Ambalare:

Fiecare blat de lucru este ambalat integrat în folie de polietilenă pentru protecția în timpul transportului și al depozitării.

Fișă tehnică (2020)

Transport

- Vagoane de cale ferată prevăzute pentru acest tip de transport (închise și protejate împotriva intemperiilor). În interiorul vagoanelor se află dispozitive mobile de reținere și fixare, care protejează mărfurile împotriva deteriorării.
- Cu autocamioane. Sunt folosite prelate pentru protejarea mărfurilor împotriva intemperiilor și dispozitive de fixare pentru prevenirea deplasării și a deteriorării consecutive a mărfurilor în interiorul autocamionului.

Depozitare

Plăcile antistropi ar trebui depozitate pe o suprafață plană, de preferință în ambalajul original. Ambalajele individuale ale plăcilor trebuie intercalate, pachetul inferior ar trebui așezat la cel puțin 10 cm deasupra pardoselii.

Plăcile fără folie de protecție vor fi depozitate într-un spațiu uscat și ventilat, la o temperatură optimă cuprinsă între 15-25 °C și o umiditate relativă de 40 - 65 %, la o distanță de min. 1,5 m de sursa de căldură.

Depozitarea necorespunzătoare, precum și deteriorarea foliei de polietilenă de protecție poate duce la modificări ireversibile și deteriorarea permanentă a plăcilor.

5. Instrucțiuni pentru manipulare și montare

Înainte de montare (după despachetare) este esențială aclimatizarea plăcilor. Aceasta înseamnă expunerea la temperatura și umiditatea relativă a aerului din încăperea în care vor fi montate și utilizate plăcile. Variațiile de temperatură și de umiditate relativă, așa cum sunt întâlnite la locul de montare, pot cauza încovoierea și deformarea ireversibilă a plăcilor. Aceste variații trebuie evitate.

Se recomandă protejarea tuturor canturilor tăiate sau frezate și a găurilor împotriva impactului umidității ridicate și a apei. Expunerea cantului neprotejat la umiditate poate duce la modificări ireversibile, precum umflarea în grosime. Toate decupajele plăcilor (pentru prize etc.) trebuie realizate cu colțuri rotunjite cu o rază minimă de 6 mm.

Montare pe perete

Substratul peretelui trebuie să fie compact și uscat. Plăcile antistropi pot fi fixate pe substrat prin lipire sau prin fixare mecanică (șuruburi, nituri). În cazul lipirii, se recomandă utilizarea adezivilor cu elasticitate permanentă (de exemplu, pe bază de PU sau polimer de silan modificat). Pentru lipire este, de asemenea, posibilă utilizarea unei benzi de montare din spumă, dublu adezivă, cu grosimea de 1-2 mm.

Montarea în spatele aragazelor

Se recomandă analiza cu atenție a montării pe peretele din spatele plitei. Expunerea prelungită la temperaturi ridicate poate duce la modificări de culoare și luciu. Distanța minimă dintre placa antistropi și orice plită (electrică sau pe gaz) este de 50 mm sau mai mare, conform instrucțiunilor producătorului plitei.

Pentru aragaze, distanța recomandată față de arzătorul de la suprafața plitei este de min. 200 mm, flăcările nu trebuie să intre în contact cu placa antistropi.

6. Echipament de protecție

Mijloacele de protecție adecvate pentru metoda de prelucrare și echipamentul tehnic al atelierului de prelucrare (ochelari de protecție, mască de protecție respiratorie, mănuși, încălțăminte de siguranță).

7. Eliminarea deșeurilor rezultate în timpul prelucrării blaturilor de lucru

În temeiul obligațiilor generale impuse de Legea nr. 185/2001 Coll. (legislația cehă) cu privire la deșeuri, se va pune accentul pe identificarea modalităților de reutilizare a deșeurilor respective în cazul în care nu este posibilă prevenirea generării acestora. Din acest punct de vedere, aceste tipuri de deșeuri pot fi considerate deșeuri care respectă cerințele prevăzute de Kronospan CR, spol. s r.o. cu privire la materia primă.

Fișă tehnică (2020)

8. Documente aferente

- Instrucțiuni de curățare și întreținere pentru blaturile de lucru
- Rezistența la substanțe chimice și caracteristicile de igienă ale laminatului HPL